



Havelberger



made in
Germany
seit 1952

GROBFUTTERDOSIERER AUS HAVELBERG

Annahmedosierer H10



Annehmen - Bevorraten - Fördern - Dosieren

kraftvoll – energieeffizient – bedienungsfreundlich – wartungsarm

- Modular aufgebaut, dadurch erweiterbar auf bis zu 60m³.
- Zuladung bis 25 Tonnen.
- Flexibel auch für schwierige Einsatzstoffe wie Mist, Gras, Futterreste, Rüben durch Kratzkette und Auflösewalzen.
- Geringer Eigenstromverbrauch durch < 8 kW Anschlussleistung.
- Robust und betriebssicher durch langlebigen Industriestandard.
- Energiesparende Durchlaufmischung.
- Keine Brückenbildung durch senkrechte Wände.
- Geschlossener Unterboden.
- Hohe Haltbarkeit durch optionale Edelstahlausführung.

HAVELBERGER FAHRZEUG UND MASCHINENBAU GMBH

Lindenweg 8 • D-39539 Havelberg • Fon: +49 393 87 / 73 - 3 Fax: +49 393 87 / 89 115
E-Mail: info@havelberger.com • Internet: www.havelberger.com



Havelberger

made in
Germany
seit 1952

Der Annahmedosierer H10 wird bei der Annahme, Zwischenlagerung und dosierten Abgabe von Grobfutterstoffen und anderen Schüttgütern aus Landwirtschaft und Industrie eingesetzt.

Mit dem stufenlos regelbaren Vorschub der Kratzerkette, bestehend aus 2 mit Mitnehmern verbundenen Kettensträngen, kann die Austragsmenge nahezu allen Erfordernissen angepasst werden.

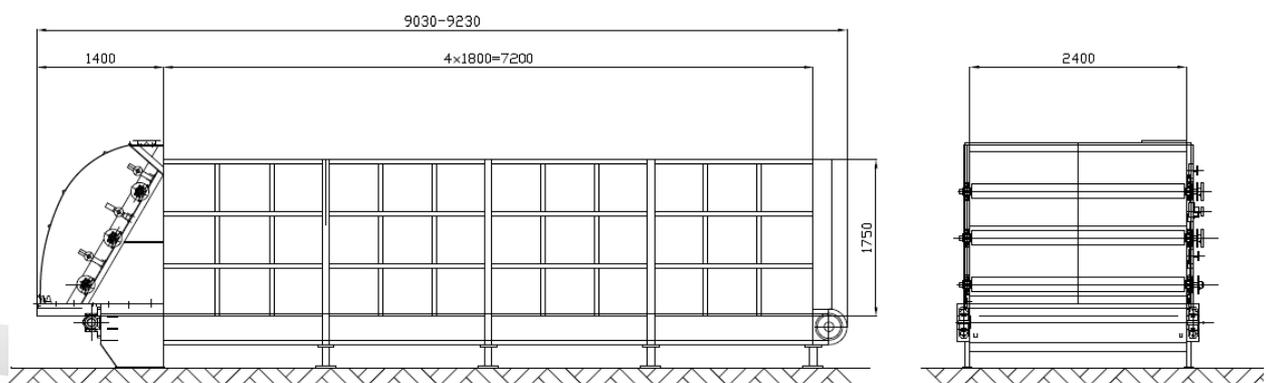
An der Abgabestelle des Behälters befindet sich der Fräskopf, der das herangeführte Fördergut mit 3 schräg übereinander angeordneten Frästrommeln gleichmäßig abfräst und auf nachgeschaltete Transporteinrichtung übergibt. In Abhängigkeit des Fördergutes können Zinkenfrästrommeln bzw. Schneckenfrästrommeln eingesetzt werden. Die Frästrommeln sichern eine gute Auflösung des Fördergutes und damit einen gleichmäßigen und konstanten Gutstrom. Die Frästrommeln sind auf Grund ihrer Wirkungsweise nahezu störunempfindlich gegen Fremdstoffe.

Die Annahmedosierer sind nach dem Baukastenprinzip aufgebaut, d. h. sie sind in Länge, Breite und Höhe variabel. Die Länge des Vorratsbehälters kann im Rastermaß von 1800 mm oder auch nach Kundenwunsch den vielfältigsten Anforderungen angepasst werden.

Durch die außerdem mögliche wahlweise Anordnung des Antriebes an der rechten oder linken Seite des Gerätes ist eine optimale Anlagen- und Bauplanung möglich. Die Befüllung kann durch Abkippen der Fahrzeuge seitlich, aber auch als Heckentladung bzw. mit einem Frontlader sowie mit einem Förderband erfolgen. Für die punktförmige Befüllung mit einem Förderband kann über dem Behälter ein Schneckenegalisator aufgebaut werden.

Technische Daten:

Annahmelänge	: 1800mm - 14400mm
Seitenwandhöhen wählbar	: 900mm, 1125mm, 1500mm, 1750mm
Behälterbreiten	: 2000mm und 2400mm
Gesamtlänge	: 3770mm – 16430mm
Gesamtbreite	: bis 3650mm
max. Annahmevermögen	: 60m ³
max. Zuladung	: 25 Tonnen
Durchsatz	: bis zu 380m ³ /h über FU regelbar
elektrischer Anschluss	: < 8 kW



HAVELBERGER FAHRZEUG UND MASCHINENBAU GMBH

Lindenweg 8 • D-39539 Havelberg • Fon: +49 393 87 / 73 - 3 Fax: +49 393 87 / 89 115
E-Mail: info@havelberger.com • Internet: www.havelberger.com